



DIA ROUTER / DIA ÖN FREZE / DIA RADÜS FREZE

ÖLÇÜLER VE DİŞ SAYISI

18x50xS20 Z.2+2 H.4 DIA ROUTER	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
18x52xS20 Z.6+1 DIA ROUTER	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
20x52xS20 Z.6+1 DIA ROUTER	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
20x52xS20 Z.2+2 DIA ROUTER	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
20x61xS20 Z.2+2+1 DIA ROUTER	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
20x28xS20 Z.3+3 X-PERFORMANS DIA ROUTER	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
20x37xS20 Z.3+3 X-PERFORMANS DIA ROUTER	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
20x45xS20 Z.3+3 X-PERFORMANS DIA ROUTER	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
25x63xS25 Z.3+3 X-PERFORMANS DIA ROUTER	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
25x63xS25 Z.3+3 LH SOL X-PERFORMANS DIA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
20x28xS20 Z.2+2 AXİAL PERFORMANS DIA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
22x37xS20 Z.2+2 AXİAL 54 PERFORMANS DIA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
12x18,6xS20 Z.2+1 R-3 DIA EBATLAMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
12x18,6xS20 Z.3+1 R-3 DIA EBATLAMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
12x18,6xS20 Z.2+1 R-4 DIA EBATLAMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
12x20,5xS20 Z.3+1 d.45 DIA EBATLAMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
31x10x13 Z=2+2 Dia T FREZE	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
52x26x20 Z=2/DP 45 DERECE DIA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
75 R1.HSK32 DP Z4/LH/MEC HOMAG / İMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
75 R1,5.HSK32 DP Z4/LH/MEC HOMAG / İMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
75 R2.HSK32 DP Z4/LH/MEC HOMAG / İMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
75 R1.HSK32 DP Z4/RH/MEC HOMAG / İMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
75 R1,5.HSK32 DP Z4/RH/MEC HOMAG / İMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
75 R2.HSK32 DP Z4/RH/MEC HOMAG / İMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
79 R1.HSK25R DP Z4/RH/MEC HOMAG / İMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
79 R2.HSK25R DP Z4/RH/MEC HOMAG / İMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
79 R1.HSK25R DP Z4/LH/MEC HOMAG / İMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
79 R2.HSK25R DP Z4/LH/MEC HOMAG / İMA	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
70.24 HW Z4/RH/MEC HOMAG/ İMA KABA FR.	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
70.24 HW Z4/LH/MEC HOMAG/ İMA KABA FR.	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
72,5x19x20 Z.4/RH DP R2 DIA / HOLZHER	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF
72,5x19x20 Z.4/LH DP R2 DIA / HOLZHER	COPACT/FİBER/SUNTALAM/MDF



BANTLAMA MAKİNALARI DİA ÖN FREZELERİ - ALUMİNYUM TAKMATİK DİA ÖN FREZELER

70X50X30 Z=2+2/DP(8) RH - ALY / TAKMATİK DİA	TURANLAR/AYZA MIZRAK
70X50X30 Z=2+2/DP(8) LH - ALY / TAKMATİK DİA	TURANLAR/AYZA MIZRAK
80X45X30 Z=3+3/DP(12) V - ALY / TAKMATİK DİA	BİESSE
80X65X30 Z=3+3/DP(18) V - ALY / TAKMATİK DİA	BİESSE
80X45X30 Z=2+2/DP(8) V - ALY / TAKMATİK DİA	BİESSE
80X65X30 Z=3+3/DP(12) V - ALY / TAKMATİK DİA	BİESSE
85X48X30 Z=3+3/DP(12) RH - ALY / TAKMATİK DİA	OTT
85X48X30 Z=3+3/DP(12) LH - ALY / TAKMATİK DİA	OTT
85X65X30 Z=3+3/DP(12) RH - ALY / TAKMATİK DİA	OTT
85X65X30 Z=3+3/DP(12) LH - ALY / TAKMATİK DİA	OTT
100X44X30 Z=3+3/DP(12) RH - ALY / TAKMATİK DİA	BRANT/SCM/STEFANI/TÖRK
100X44X30 Z=3+3/DP(12) LH - ALY / TAKMATİK DİA	BRANT/SCM/STEFANI/TÖRK
100X54X30 Z=3+3/DP(12) RH - ALY / TAKMATİK DİA	BRANT/SCM/STEFANI/TÖRK
100X54X30 Z=3+3/DP(12) LH - ALY / TAKMATİK DİA	BRANT/SCM/STEFANI/TÖRK
100X65X30 Z=3+3/DP(12) RH - ALY / TAKMATİK DİA	BRANT/SCM/STEFANI/TÖRK
100X65X30 Z=3+3/DP(12) LH - ALY / TAKMATİK DİA	BRANT/SCM/STEFANI/TÖRK
100X63X30 Z=3+3/DP(12) RH - ALY / TAKMATİK DİA	NEW HOLZHER
100X63X30 Z=3+3/DP(12) LH - ALY / TAKMATİK DİA	NEW HOLZHER
125X55X30 Z=3+3/DP(12) RH - ALY / TAKMATİK DİA	TURANLAR
125X55X30 Z=3+3/DP(12) LH - ALY / TAKMATİK DİA	TURANLAR
125X43X30 Z=3+3/DP(12) RH - ALY / TAKMATİK DİA	IMA
125X43X30 Z=3+3/DP(12) LH - ALY / TAKMATİK DİA	IMA
125X65X30 Z=3+3/DP(12) LH - ALY / TAKMATİK DİA	IMA
125X65X30 Z=3+3/DP(12) RH - ALY / TAKMATİK DİA	IMA
125X43X30 Z=3+3/DP(12) LH - ALY / TAKMATİK DİA	HOMAG
125X43X30 Z=3+3/DP(12) RH - ALY / TAKMATİK DİA	TURANLAR/AYZA MIZRAK
70X50X20 DP Z3+3/MEC	ALL IN
TAKMATİK DİA DIŞ	

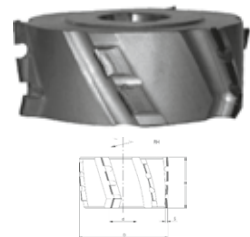


BANTLAMA MAKİNALARI DİA ÖN FREZELERİ - DİA KANAL FREZELER

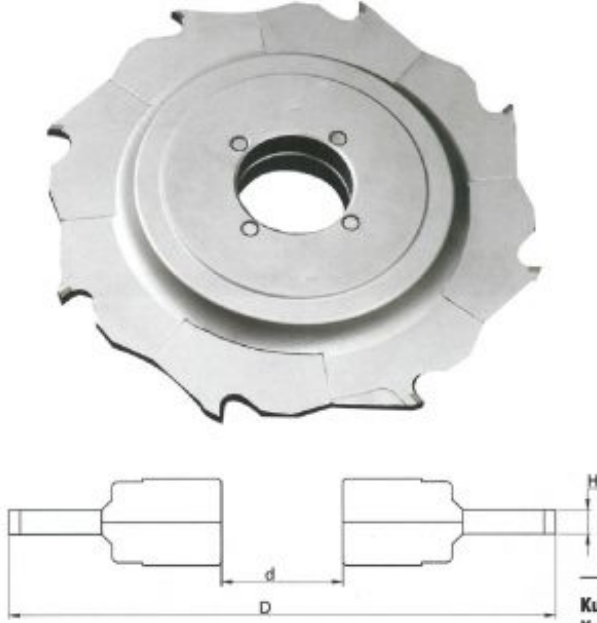
125x4,0x55 Z=12/DP DİA KANAL FREZE	BRANT/SCM/STEFANI/TÖRK
125x6,0x55 Z=12/DP DİA KANAL FREZE	BRANT/SCM/STEFANI/TÖRK
150x9,0x55 Z=12/DP DİA KANAL FREZE	BRANT/SCM/STEFANI/TÖRK
150x4,0x60 Z=12/DP DİA KANAL FREZE	BİESSE
150x6,0x60 Z=12/DP DİA KANAL FREZE	BİESSE
150x9,0x60 Z=12/DP DİA KANAL FREZE	BİESSE
150x4,0x65 Z=12/DP DİA KANAL FREZE	HOMAG
150x6,0x65 Z=12/DP DİA KANAL FREZE	HOMAG
150x9,0x65 Z=12/DP DİA KANAL FREZE	HOMAG
150x4,0x30 Z=12/DP DİA KANAL FREZE	TURANLAR/AYZA MIZRAK
150x6,0x30 Z=12/DP DİA KANAL FREZE	TURANLAR/AYZA MIZRAK
150x9,0x30 Z=12/DP DİA KANAL FREZE	TURANLAR/AYZA MIZRAK

BANTLAMA MAKİNALARI DİA ÖN FREZELERİ - ÇELİK GÖVDE KAYNAKLI DİA ÖN FREZELER

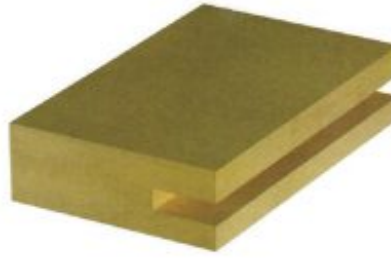
70.54/31.30 DP Z2+2/LH/MEC	HOLZHER
70.64/30.30 DP Z2+2/LH/MEC	HOLZHER
70.54/31.30 DP Z2+2/RH/MEC	HOLZHER
70.64/39.30 DP Z2+2/RH/MEC	HOLZHER
80.48/25.20 DP Z2/LH/MEC	BİESSE
80.65/67.30 DP Z3+3/LH/MEC	SCM/STEFANİ
80.48/25.20 DP Z2/RH/MEC	BİESSE
80.65/67.30 DP Z3+3/RH/MEC	SCM/STEFANİ
80.65/53.30 DP Z3+3/MEC	BİESSE
80.65/25.20 DP Z2+2/LH/MEC	GRİGGIO
80.65/25.20 Z2+2/RH/MEC	GRİGGIO
85.45/47.30 DP Z3+3/LH/MEC	OTT
85.60/50.30 DP Z3+3/RH/MEC	OTT
85.45/47.30 DP Z3+3/RH/MEC	OTT
85.60/50.30 DP Z3+3/LH/MEC	OTT
100.34/36.30 DP Z3+3/LG/MEC	IMA/BRANT
100.45/40,6.30 DP Z3+3/LH/MEC	IMA/BRANT
100.48/25.30 DP Z2+2/LH/MEC	HOLZHER
100.50/25.20 DP Z2/LH/MEC	CEHİSE
100.63/25.30 DP Z3+3/LH/MEC	HOLZHER
100.34/36.30 DP Z3+3/RH/MEC	IMA/BRANT
100.45/40,6.DP DP Z3+3/RH/MEC	IMA/BRANT
100.48/25.30 DP Z2+2/RH/MEC	HOLZHER
100.50/25.20 DP Z2/RH/MEC	CEHİSE
100.63/25.30 DP Z3+3/RH/MEC	HOLZHER
100.64/40,6.30 DP Z3+3/RH/MEC	SCM/STEFANİ/BRANT
100.64/40,6.30 DP Z3+3/RH/MEC	SCM/STEFANİ/BRANT
100.54/60.30 DP Z3/LH/MEC	NEW STEFANİ/SCM
100.54/60.30 DP Z3/RH/MEC	NEW STEFANİ / SCM
125.34/34.30 DP Z3+3/LH/MEC	İMA
125.43/42.30 DP Z3+3/LH/MEC	İMA
125.63/42.30 DP Z3+3/LH/MEC	İMA
125.34/34.30 DP Z3+3/RH/MEC	İMA
125.42/47.30 DP Z3+3/MEC	BİESSE
125.43/42.30 DP Z3+3/RH/MEC	BİESSE
125.63/42.30 DP Z3+3/RH/MEC	BİESSE
125.34/36.30 DP Z3+3/MEC	BİESSE
125.63/40.30 DP Z3+3/MEC	HOMAG
125.63/47.30 DP Z3+3/MEC	HOMAG
180.43/58,5.35 DP Z4+4/LH/MEC	STEFANİ EVO / HOMAG
180.63/58,5.35 DP Z4+4/LH/MEC	STEFANİ EVO/ HOMAG
180.43/58,5.35 DP Z4+4/LH/MEC	STEFANİ EVO / HOMAG
180.63/58,5.35 DP Z4+4/LH/MEC	STEFANİ EVO / HOMAG
100.25.30 DP Z3+3/MEC 54 SHEAR DP SUAVE	BİESSE/HOMAG/ALL-IN
100.35.30 DP Z3+3/MEC 54 SHEAR DP SUAVE	BİESSE/HOMAG/ALL-IN
100.48.30 DP Z3+3/MEC 54 SHEAR DP SUAVE	BİESSE/HOMAG/ALL-IN
125.35.30 DP Z3+3/MEC 54 SHEAR DP SUAVE	BİESSE/HOMAG/ALL-IN
125.48.30 DP Z3+3/MEC 54 SHEAR DP SUAVE	BİESSE/HOMAG/ALL-IN
125.63.30 PCD H=5 Z3+3/MEC 54 SHEAR DP SUAVE	BİESSE/HOMAG/ALL-IN



AYARLI KANAL FREZE AÇMA DIA BLADES



D	d	H	z	Rpm(max)
180	40	5-9,5	8	12000
180	40	8-15	8	12000

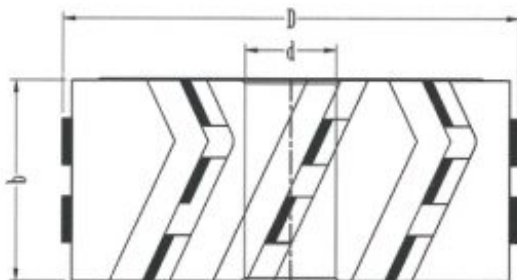


Kullanıldığı Yerler : Kanal Açma
Kullanıldığı Makina : Freze Profil Makinalarında
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" z-8 ağız genişlik ayarlanabilir
Dia uçlar kaynaklıdır.

DIA ÖN FREZE DIA BLADES



D	H	d	z	Rpm(max)
80	64	30	3+3	15000
85	48	30	3+3	15000
100	50	30	3+3	15000
125	30	30	3+3	15000
125	44	30	3+3	15000
125	55	30	3+3	15000
125	63	30	3+3	15000
200	75	35	3+3	12000

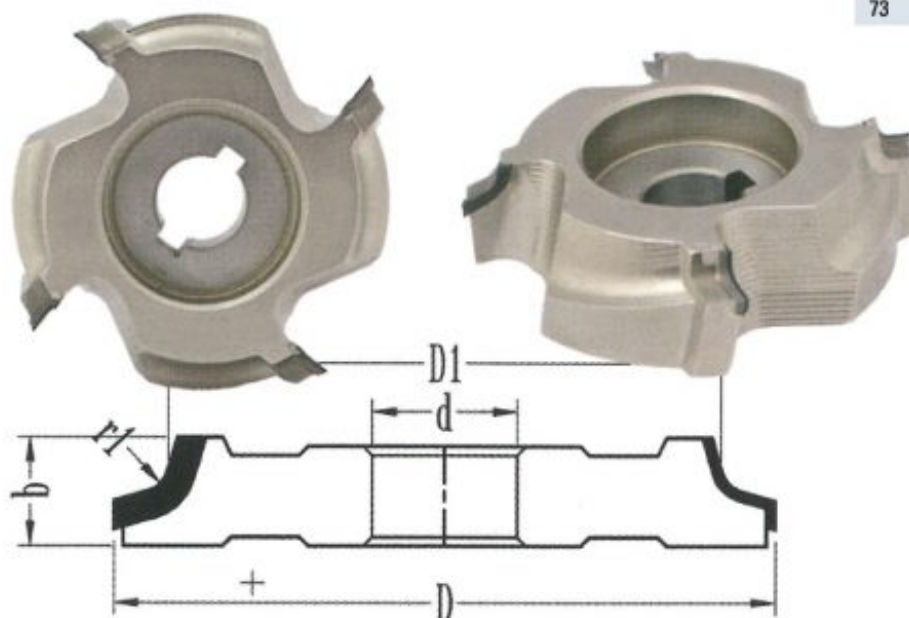


Kullanıldığı Yerler : Ön temizleme ve Panel ebatlama
Kullanıldığı Makina : Panel Ebatlama Makinalarında
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" ve "SOL" takım olarak kullanılır.
Dia uçlar kaynaklıdır. Birbirini takip eden uçlar ile temiz yüz elde edilir.

DIA PVC BIÇAKLARI

DIA BLADES

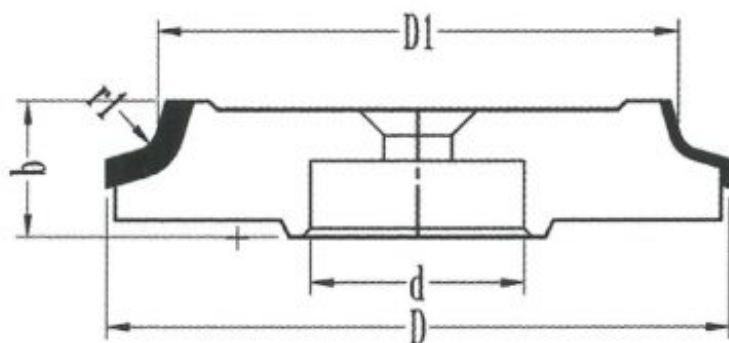
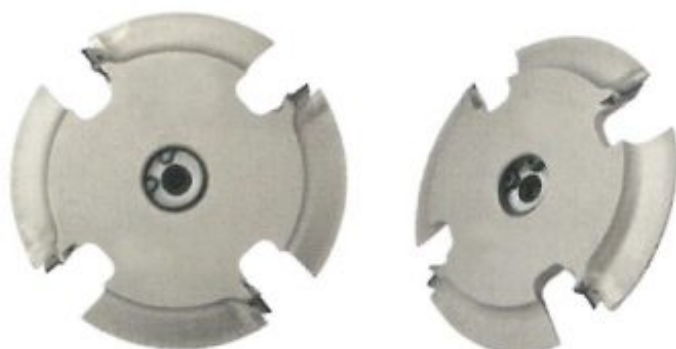
D	D1	b	r1	d	z
73	61	12	2	16/20	4
73	61	12	3	16/20	4



DIA PVC BIÇAKLARI

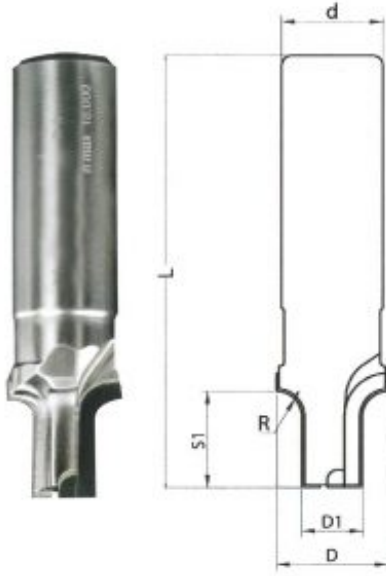
DIA BLADES

D	D1	b	r1	d	z
73	62	23	2	HSK25R	4
73	62	23	3	HSK25R	4



KAPAK KESİM ve KENAR BIÇAĞI

DIA BLADES



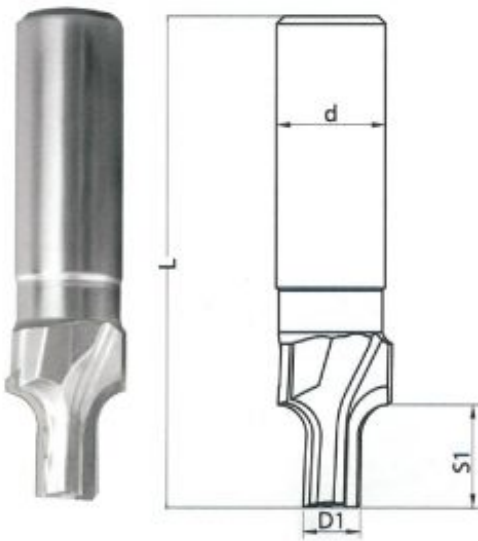
L	D	D1	d	R	s1	z	Rpm(max)
85	16	12	14-20	2	19	2	18000
85	18	12	14-20	3	19	2	18000
85	20	12	14-20	4	19	2	18000
85	22	12	14-20	5	19	2	18000
85	24	12	14-20	6	19	2	18000
85	28	12	14-20	8	19	2	18000



Kullanıldığı Yerler : Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlama
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" DIA uçlar kaynaklıdır.
Dia uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

PANEL KESİM ve KAPAK KENAR BIÇAĞI

DIA BLADES



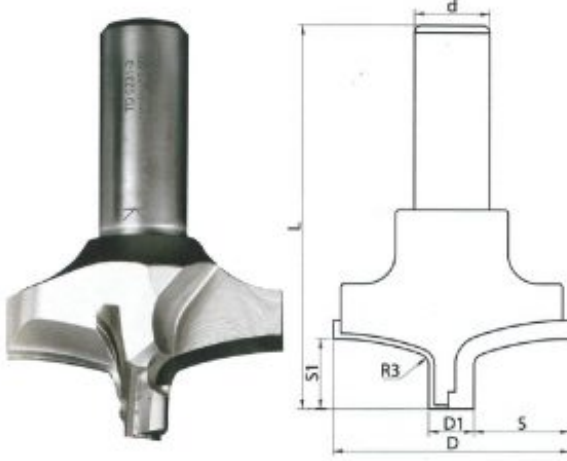
L	D1	d	r	s1	z	Rpm(max)
85	12-14	14-20	2	19	3	20000
85	12-14	14-20	3	19	3	20000
85	12-14	14-20	4	19	3	20000
85	12-14	14-20	5	19	3	20000
85	12-14	14-20	6	19	3	20000



Kullanıldığı Yerler : Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlama
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" DIA uçlar kaynaklıdır.
Dia uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

PANEL KESİM ve KAPAK KENAR BIÇAĞI

DIA BLADES



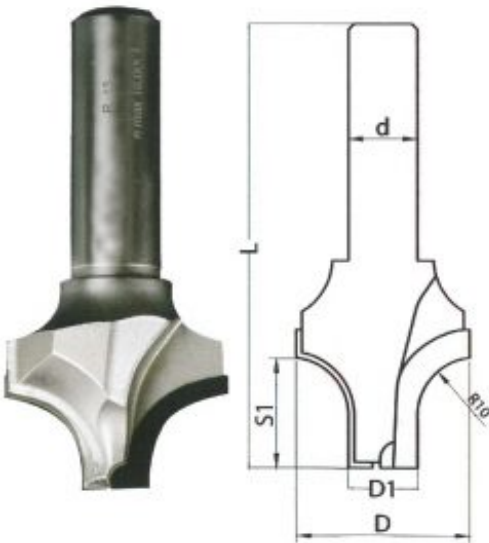
L	D	D1	d	s	s1	z	Rpm(max)
105	63	14	20	25,5	19	2+2	14000



Kullanıldığı Yerler : Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlama
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" DIA uçlar kaynaklıdır.
Dia uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK KESİM ve KENAR BIÇAĞI

DIA BLADES

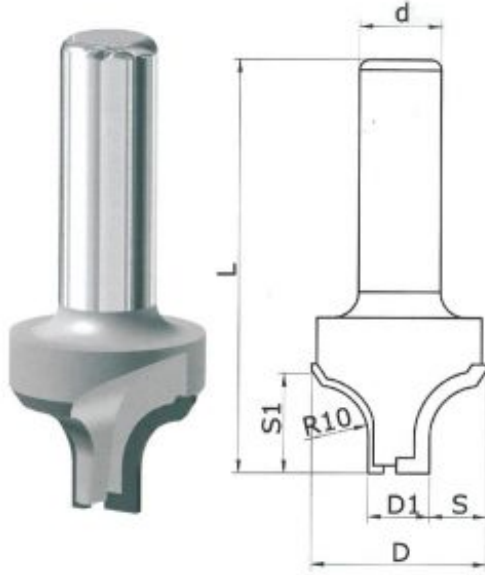


L	D	D1	d	s	s1	z	Rpm(max)
85	32	12	14-20	10	19	2	18000
85	38	12	14-20	13	19	2	18000



Kullanıldığı Yerler : Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlama
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" DIA uçlar kaynaklıdır.
Dia uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK KESİM ve KENAR BIÇAĞI DIA BLADES

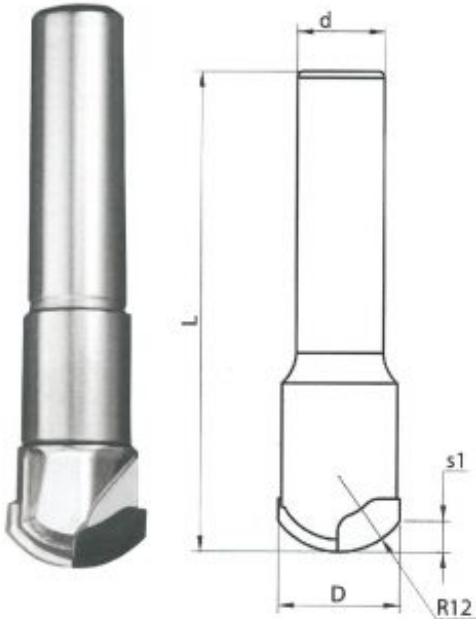


L	D	D1	d	s	s1	z	Rpm(max)
85	34	12	14-20	11	19	2	18000

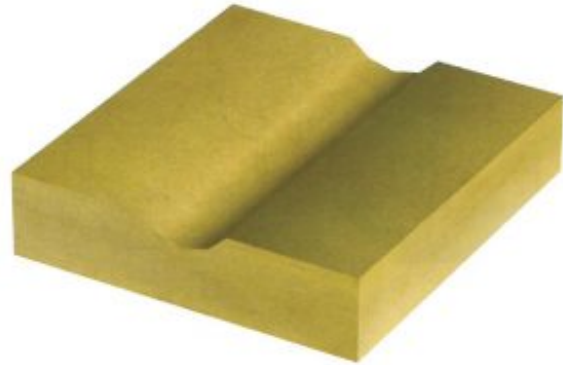


Kullanıldığı Yerler : Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlama
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" DIA uçlar kaynaklıdır.
Dia uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ DIA BLADES



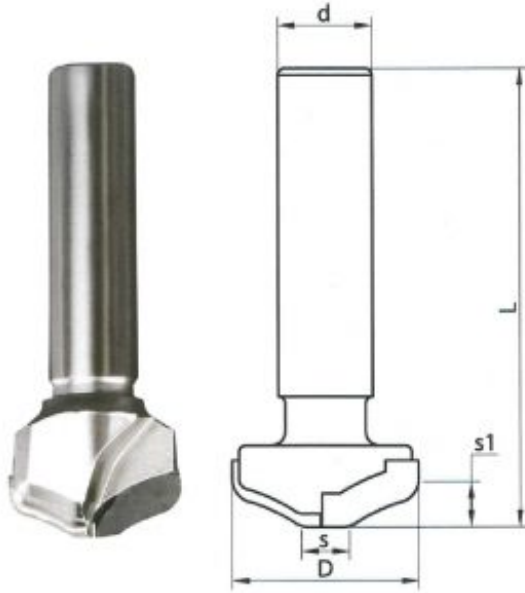
L	D	D1	d	R	s1	z	Rpm(max)
85	20		14	12	5	2	20000



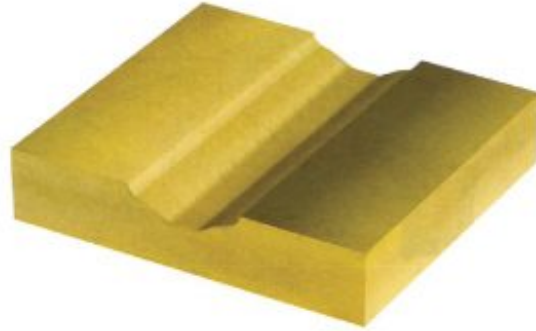
Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynaklıdır.
Dia uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES



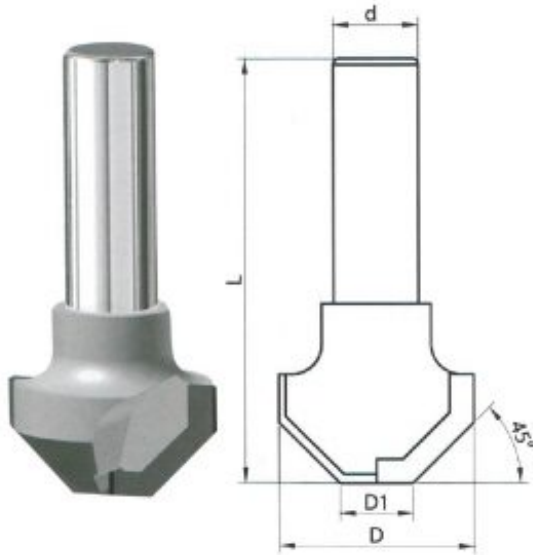
L	D	S	d	s	s1	z	Rpm(max)
85	28	5,5	14		6	2	20000



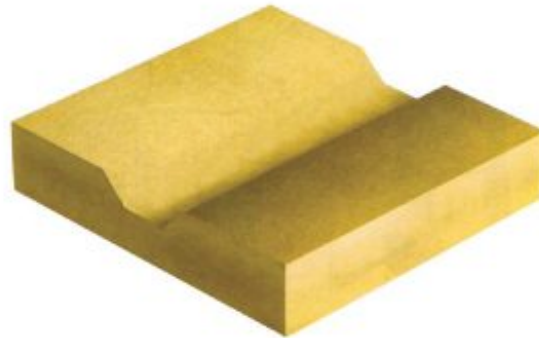
Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES



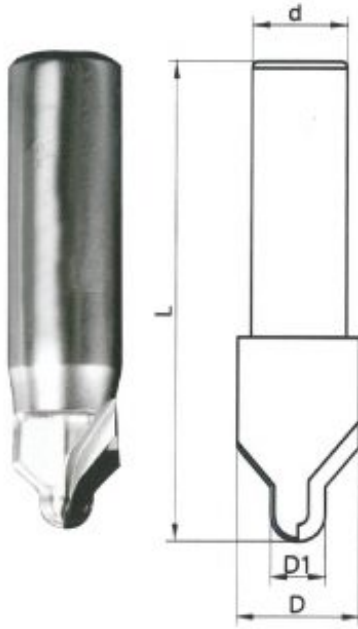
L	D	D1	d	s	s1	z	Rpm(max)
85	32	12	14			2	20000



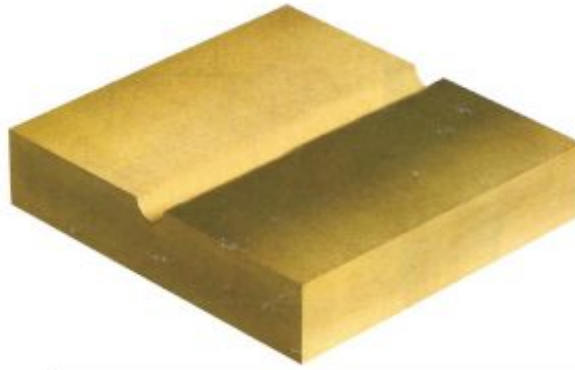
Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES



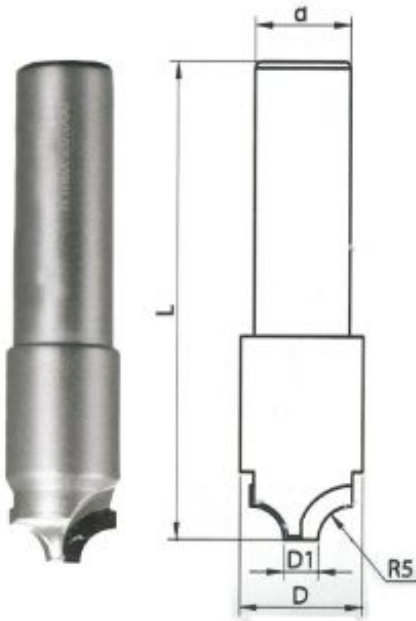
L	D	D1	d	s	s1	z	Rpm(max)
80	18	8	14			2	20000
80	18	10	14			2	20000



Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES



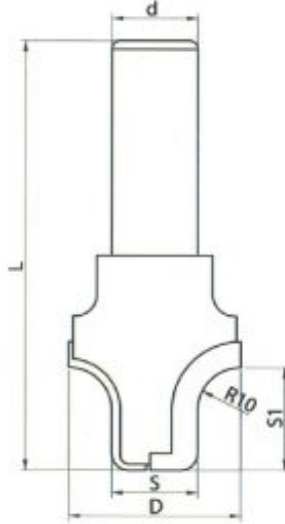
L	D	D1	d	s	R	z	Rpm(max)
80	18	5	14		5	2	20000



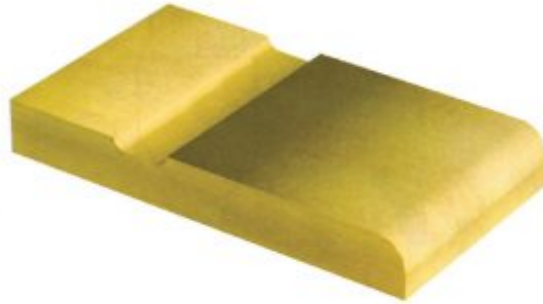
Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES



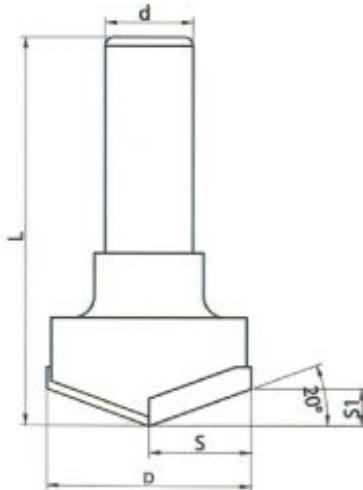
L	D	S	d	s	R	z	Rpm(max)
85	40	20	20	24	10	2	20000



Kullanıldığı Yerler : Panel profil ebatlama ve Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES



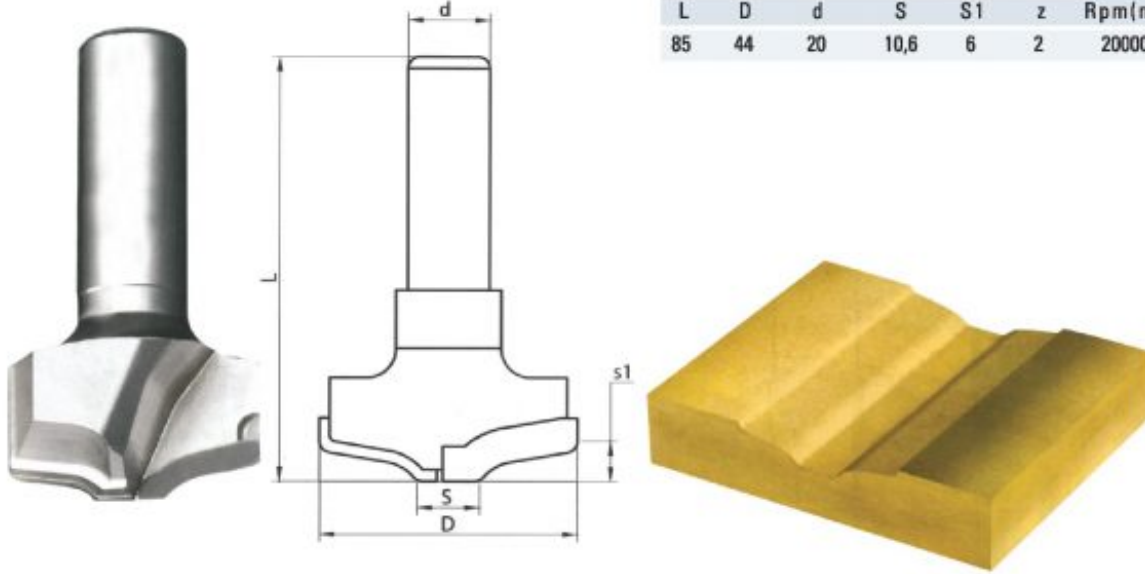
L	D	d	S1	V	z	Rpm(max)
90	34	20	8,5	24°	2	20000



Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES

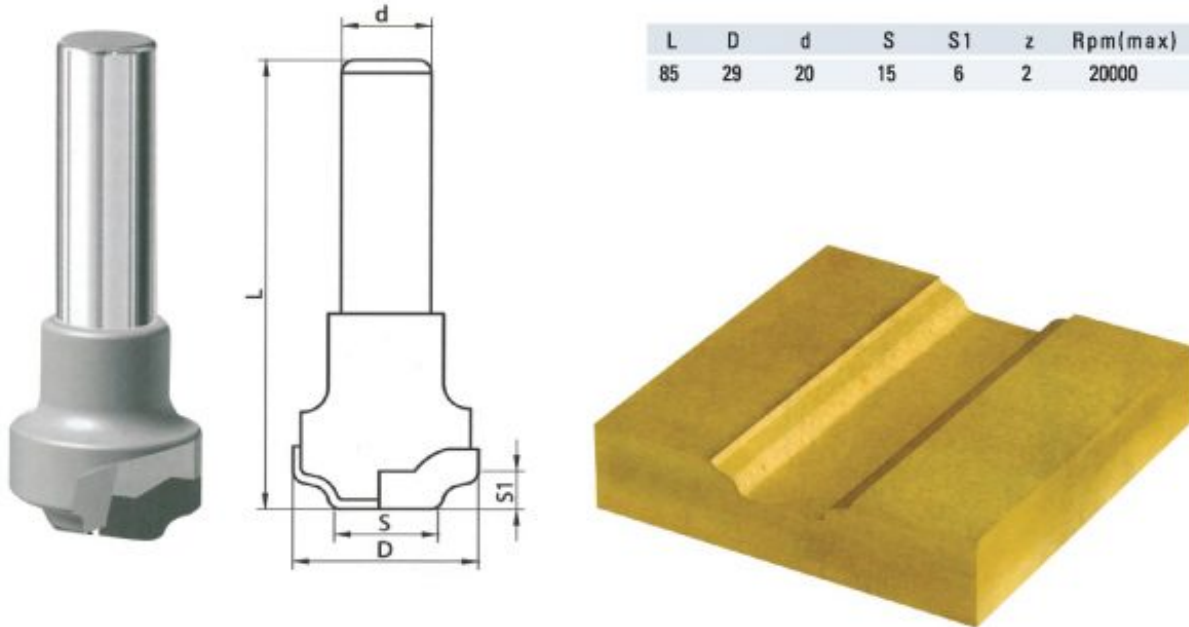


L	D	d	S	S1	z	Rpm(max)
85	44	20	10,6	6	2	20000

Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES



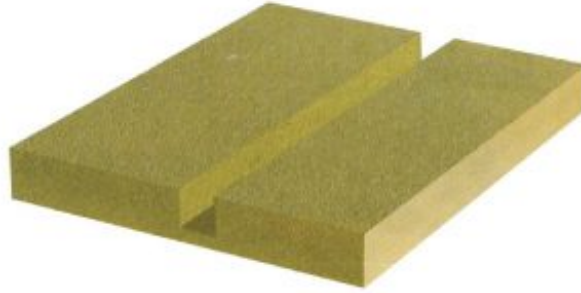
L	D	d	S	S1	z	Rpm(max)
85	29	20	15	6	2	20000

Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK KESİM VE KENAR BIÇAĞI DIA BLADES



L	D	H	d	z	Rpm(max)
75	9	20	10	2	15000
75	10	20	10	2	15000
75	12	20	12	2	15000

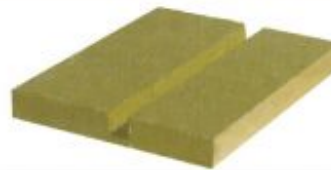


Kullanıldığı Yerler : Panel kapak kesim ve kenar ebatlama işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

KAPAK KESİM VE KENAR BIÇAĞI 1+1 DIA BLADES



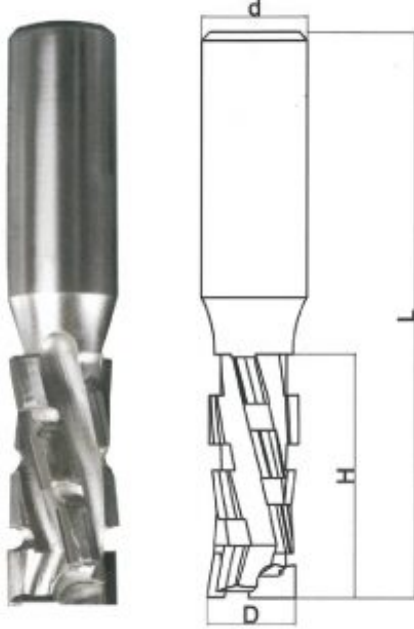
L	D	H	d	z	Rpm(max)
75	10	22	10-12	4+1	15000
75	12	25	12-14	4+1	20000
85	12	38	12-14	6+1	20000
75	14	25	14-16	4+1	20000
85	14	35	14-16	6+1	20000
80	16	26	16-18	3+1	20000
90	16	36	16-18	4+1	20000
80	18	25	18-20	3+1	20000
90	18	35	18-20	4+1	20000
100	18	44	18-20	5+1	20000
80	20	26	18-20	3+1	20000
90	20	35	18-20	5+1	20000
100	20	44	18-20	5+1	20000



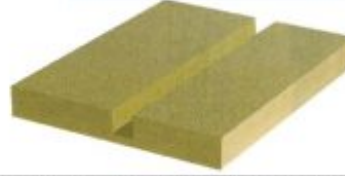
Kullanıldığı Yerler : Panel kapak kesim ve kenar ebatlama işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-1+1 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

KAPAK KESİM VE KENAR BIÇAĞI 2+2

DIA BLADES



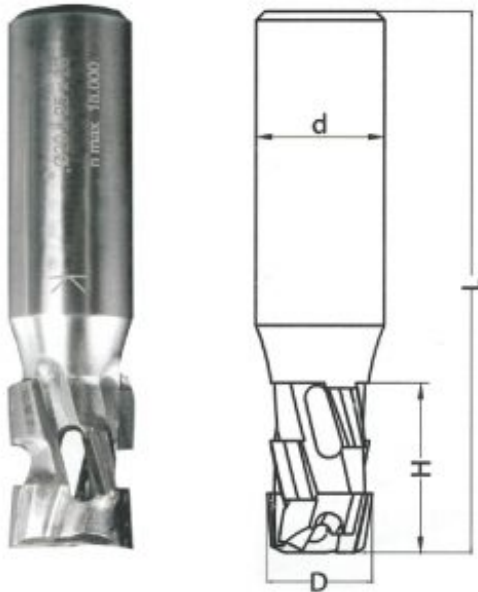
L	D	H	d	z	Rpm(max)
75	10	22	10-12	4+1	15000
75	12	25	12-14	4+1	20000
85	12	38	12-14	6+1	20000
75	14	25	14-16	4+1	20000
85	14	35	14-16	6+1	20000
80	16	26	16-18	3+1	20000
90	16	36	16-18	4+1	20000
80	18	25	18-20	3+1	20000
90	18	35	18-20	4+1	20000
100	18	44	18-20	5+1	20000
80	20	26	18-20	3+1	20000
90	20	35	18-20	5+1	20000
100	20	44	18-20	5+1	20000



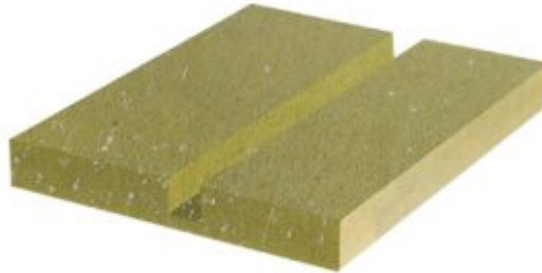
Kullanıldığı Yerler : Panel kapak kesim ve kenar ebatlama işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2+2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

KAPAK KESİM VE KENAR BIÇAĞI 2+2

DIA BLADES



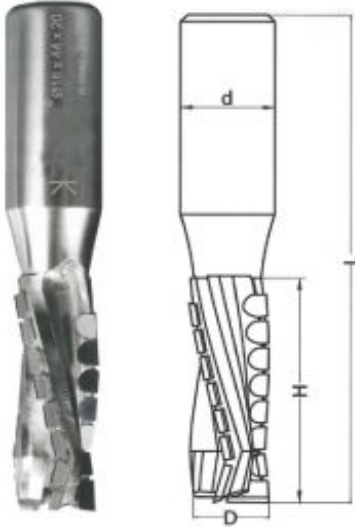
L	D	H	d	z	Rpm(max)
85	20	25	20	6+1	20000
85	20	35	20	8+1	20000



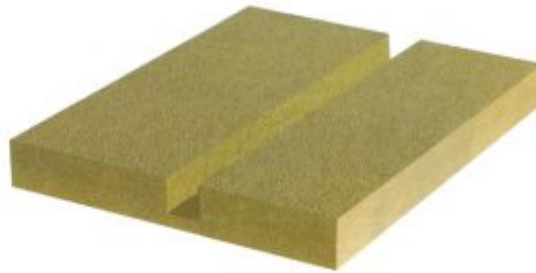
Kullanıldığı Yerler : Panel kapak kesim ve kenar ebatlama işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2+2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır.
Orta boşluk ve yan kanallar sayesinde talaşı daha rahat boşaltması için, ısınma yapmaz ve daha rahat kesim yapar.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

KAPAK KESİM VE KENAR BIÇAĞI

DIA BLADES



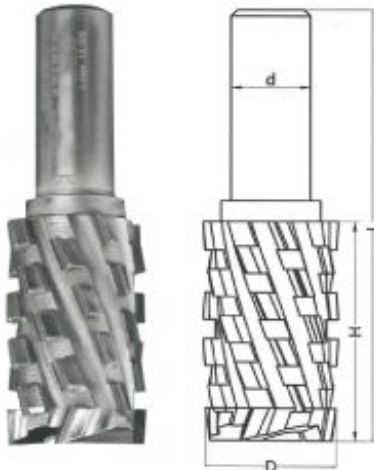
L	D	H	d	z	Rpm(max)
105	18	44	20	z-3(21+1)	20000
105	20	44	20	z-3(21+1)	20000
115	20	55	20	z-3(27+1)	20000
115	25	55	25	z-3(27+1)	20000



Kullanıldığı Yerler : Panel kapak kesim ve kenar ebatlama işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-3(21+1) DIA uçların çokluğu sayesinde daha hızlı kesim yapar.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

KAPAK, KAPI EBATLAMA 4+4

DIA BLADES

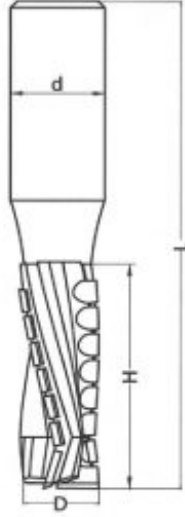


L	D	H	d	z	Rpm(max)
110	35	56	20	(36+1)	18000

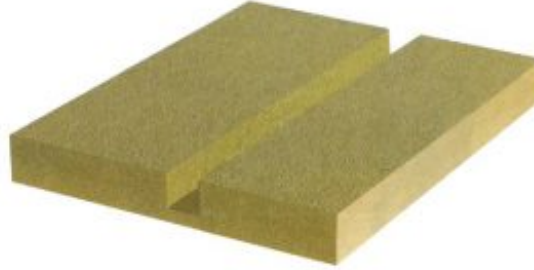


Kullanıldığı Yerler : Kapı kenarı ebatlama işlemlerinde
Kullanıldığı Makina : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-4+4 DIA uçların çokluğu sayesinde daha hızlı kesim yapar. Birbirini takip eden uçlar sayesinde daha temiz yüzey çıkarır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

KAPAK KESİM, KİLİT VE GÖZETLEME DELİĞİ AÇMA DIA BLADES

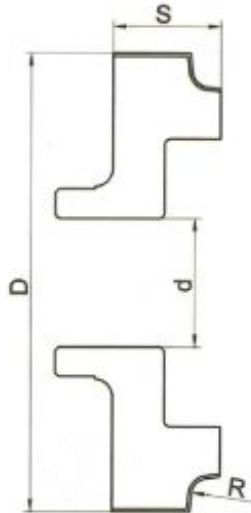


L	D	H	d	V	z	Rpm(max)
125	16	16	65	35°	13+2	20000



Kullanıldığı Yerler : Kapı gözetleme yeri açma ve kesim işlerinde.
Kullanıldığı Makine : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 (13+2) DIA uçlar kaynaklıdır,
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

PVC KENAR RADÜS DIA BLADES



L	D	H	d	z	Rpm(max)
74	20	19	2	3	20000

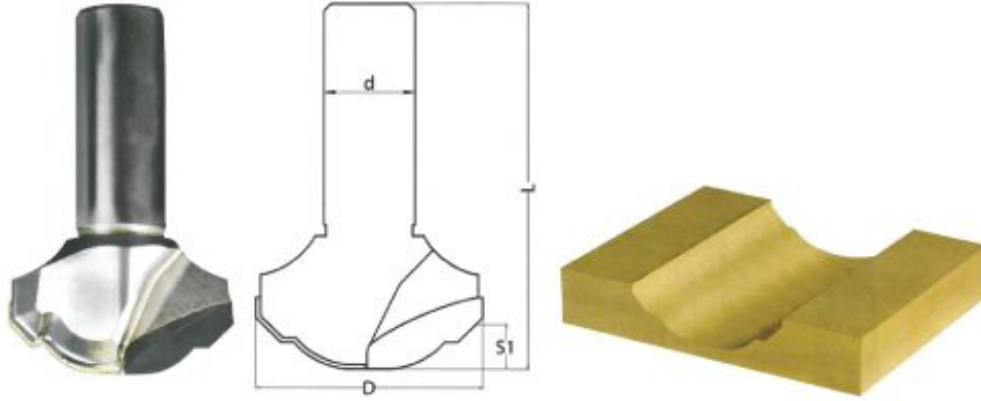


Kullanıldığı Yerler : PVC Temizleme Kenar bandına radyus verilmesi
Kullanıldığı Makine : PVC Bantlama, kenar bantlama makinaları, çift kenar işleme
Teknik Detay : Makinalarda alt ve üst olmak üzere iki adet olarak kullanılır.
DIA uçlar kaynaklıdır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES

L	D	d	S1	z	Rpm(max)
85	50	20	10	2	20000

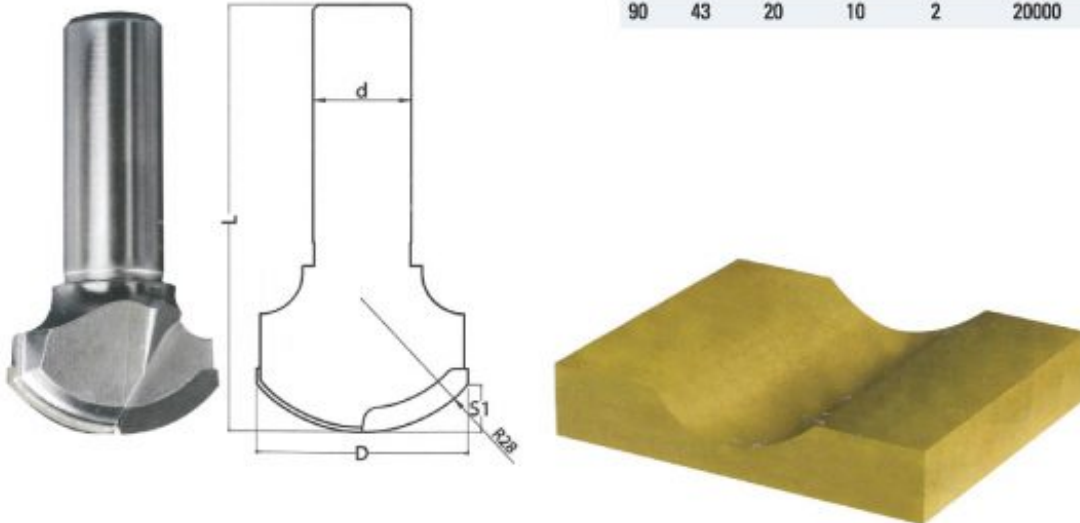


Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makine : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynaklıdır,
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES

L	D	H	d	z	Rpm(max)
90	43	20	10	2	20000

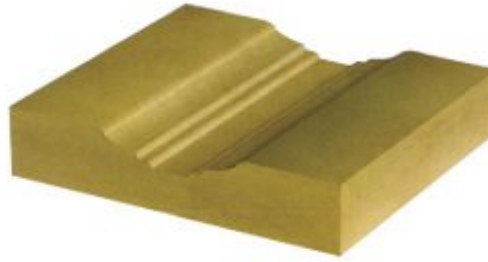
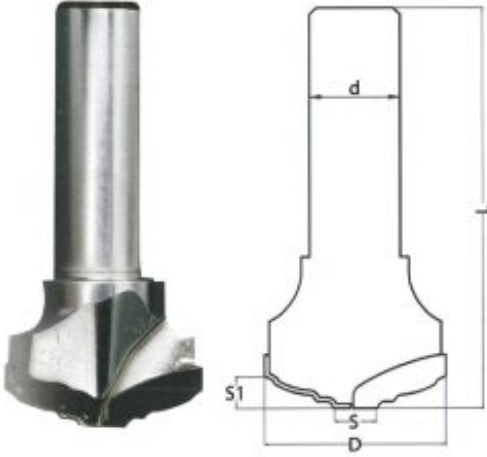


Kullanıldığı Yerler : PVC Temizleme Kenar bandına radyus verilmesi
Kullanıldığı Makine : PVC Bantlama, kenar bantlama makinaları, çift kenar işleme
Teknik Detay : Makinalarda alt ve üst olmak üzere iki adet olarak kullanılır.
DIA uçlar kaynaklıdır.
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES

L	D	d	S	S1	z	Rpm(max)
90	40	20	9	7	2	20000

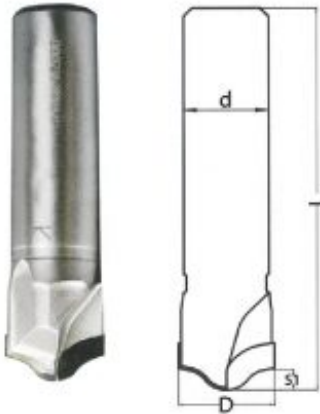


Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makine : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır,
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES

L	D	d	S1	z	Rpm(max)
75	18	16	4	2	20000

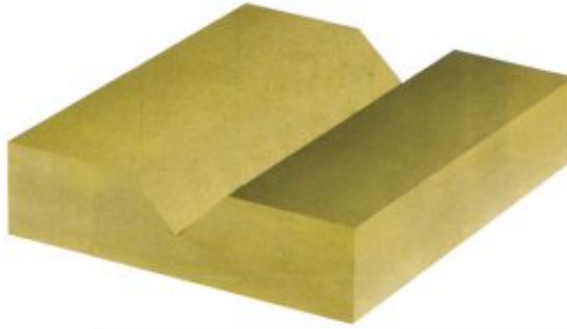
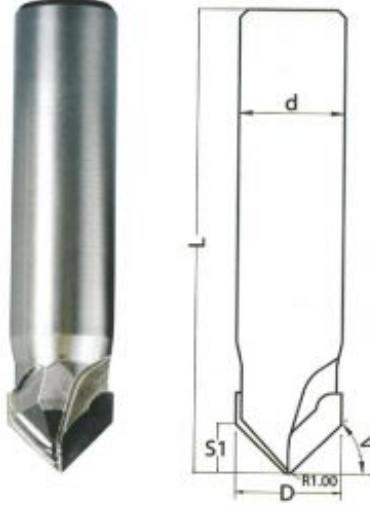


Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makine : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır,
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES

L	D	d	S1	V	z	Rpm(max)
90	20	20	9,5	45°	2	20000
90	20	20	5	28°	2	20000

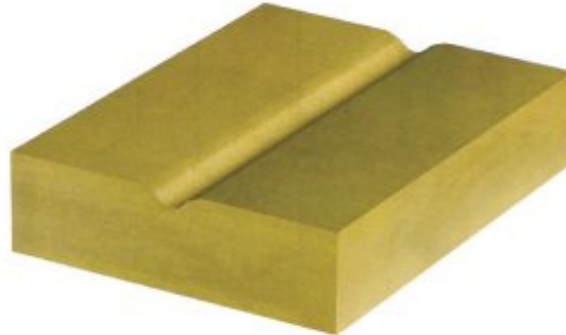
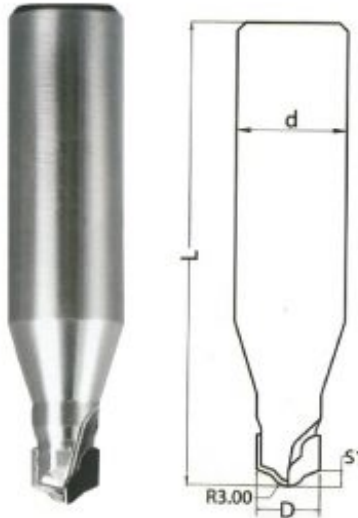


Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makine : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır,
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES

L	D	d	S1	z	Rpm(max)
85	11,5	20	3	2	20000

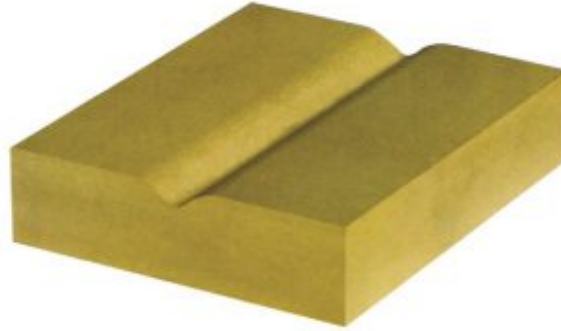
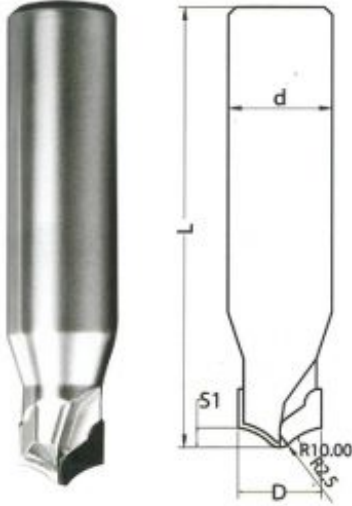


Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makine : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır,
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES

L	D	d	S1	z	Rpm(max)
85	16	20	3,8	2	20000

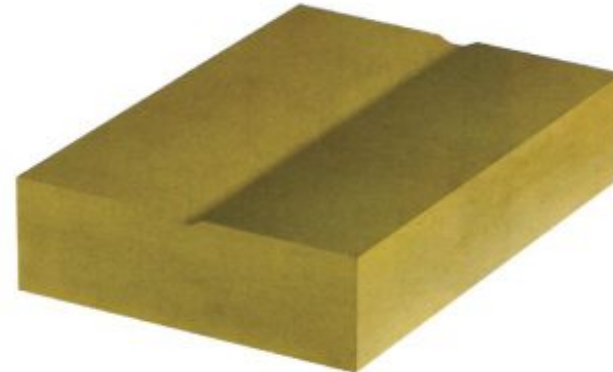


Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makine : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır,
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ

DIA BLADES

L	D	D1	d	S1	z	Rpm(max)
85	12	7,6	14	1,8	2	20000



Kullanıldığı Yerler : Panel kapak yüzey işlemlerinde
Kullanıldığı Makine : CNC Freze
Teknik Detay : Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır,
DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.